

TUBES CONDUITES

POUR PASSAGE DE CÂBLES ET INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES ANTI-DÉFLAGRANTES (AD-PE)

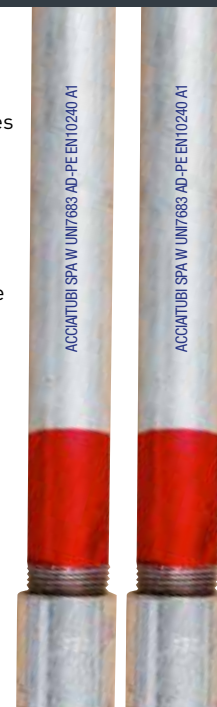
TUBOS CONDUIT

PARA EL PASO DE CABLES E INSTALACIONES ELÉCTRICAS ANTIDÉFLAGRANTES (AD-PE)

UNI 7683 UNI 7684

La norme européenne UNI 7683-7684 spécifie les qualités requises pour les tubes ronds galvanisés d'acier au carbone non allié avec filetage gaz conique. Les tubes sont destinés à l'utilisation pour le passage de câbles, dans des installations électriques antidéflagrantes anti-explosion (AD-PE).

Processus de fabrication:	Soudure longitudinale
Acier:	Fe360
Finitions aux extrémités:	Filetage gaz conique UNI 6125 avec manchon UNI 7684 ou filetage américain NPT Manchon galvanisé vissé à une extrémité et l'autre extrémité protégée par un bouchon de matière plastique
Gamme de dimensions:	De Ø ½" (21,3 mm) à Ø 4" (114,3 mm)
Épaisseurs de fabrication:	Standard comme sur les tableaux reportés
Finitions en surface:	Galvanisés à chaud selon la EN 10240
Longueur standard:	6000 mm
Contrôles de qualité:	Contrôle non destructif de type électromagnétique (Eddy Current) selon la EN 108931 Test de traction Test de cintrage
Marquage standard:	Marqué à l'encre bleue selon la norme
Documents:	Attestation de conformité 2.2 en accord avec la norme EN 10204. Sur demande, attestation 3.1B.



Variations sur demande spécifique à la section finitions de la page 32
Variantes a petición en la sección de acabados a partir de pág. 32

UNI 7683 UNI 7684

La normativa europea UNI 7683-7684 especifica los requisitos para tubos galvanizados redondos soldados de acero al carbono no aleado con rosca gas cónica. Los tubos se utilizan para el paso de cables, en instalaciones eléctricas antidéflagrantes a prueba de explosión (AD-PE).

Proceso de fabricación:	Soldadura longitudinal
Acero:	Fe360
Acabados extremidades:	Rosca gas cónica UNI 6125 con manguito UNI 7684 o rosca americana NPT Manguito galvanizado enroscado en un extremo y el otro extremo protegido con tapón de plástico
Gama de dimensiones:	Desde Ø ½" (21,3 mm) a Ø 4" (114,3 mm)
Espesores de fabricación:	Estándar según las siguientes tablas
Acabados superficiales:	Galvanizados en caliente de acuerdo a la norma EN 10240
Longitud estándar:	6000 mm
Controles de calidad:	Ensayo no destructivo de tipo electromagnético (Eddy Current) de acuerdo a la norma EN 108931 Ensayo de tracción Ensayo de curvatura
Marcado estándar:	Marcado con tinta azul de acuerdo a la norma
Documentos:	Certificado de conformidad 2.2 de acuerdo a la norma EN 10204. Certificado 3.1B previa solicitud

Steel grade	Chemical composition %					Mechanical properties		
Steel Name	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Si Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
Fe360	0,17	0,4-0,8	0,045	0,045	0,35	215	360-480	24

Conduit tubes UNI 7683 - 7684

Nominal Ø	Nominal Ø	Thickness	Weight
	mm	mm	Kg/m
½"	21,3	2,3	1,17
¾"	26,9	2,3	1,46
1"	33,7	2,9	2,30
1" 1/4"	42,4	2,9	2,96
1" 1/2"	48,3	2,9	3,39
2"	60,3	3,2	4,70
2" 1/2"	76,1	3,2	6,04
3"	88,9	3,6	7,94
4"	114,3	4,0	11,39