

TUBES ÉCHAFAUDAGE TUBOS PARA ANDAMIOS

EN39

La norme européenne EN 39 spécifie les exigences requises pour les tubes soudés d'acier au carbone non allié destinés à être utilisés dans la construction d'échafaudages.

Processus de fabrication:	Soudure longitudinale
Acier:	S235GT
Finitions aux extrémités:	Lisses
Cordon de soudure:	Extérieur raclé
Hauteur cordon interne:	Conforme à la norme
Gamme de production:	Ø 1"1/2 (48,3 mm)
Épaisseurs de fabrication:	3,2 mm et 4 mm
Finitions en surface:	Noirs Galvanisés à chaud selon la EN 10240
Longueur standard:	6000 mm. Sur demande, longueurs personnalisées.
Test:	Contrôle non destructif de type électromagnétique (Eddy Current) Test de traction Test d'élargissement
Marquages standard:	Poinçonné ou marqué à l'encre bleue selon la norme
Documents:	Attestation de conformité 2.2 en accord avec la norme EN 10204. Sur demande, attestation 3.1B.



Variations sur demande spécifique à la section finitions page 32
Variantes a petición en la sección de acabados a partir de pág. 32

EN39

La normativa europea EN 39 especifica los requisitos para tubos soldados de acero al carbono no aleado destinados a la construcción de andamios.

Proceso de fabricación:	Soldadura longitudinal
Acero:	S235GT
Acabados extremidades:	Lisas
Cordón de soldadura:	Exterior
Altura cordón interno:	De acuerdo a la normativa
Gama de producción:	Ø 1"1/2 (48,3 mm)
Espesores de fabricación:	3,2 mm y 4 mm
Acabados superficiales:	Negros Galvanizados en caliente de acuerdo a la norma EN 10240
Longitud estándar:	6000 mm. Longitud personalizada por encargo.
Ensayos:	Ensayo No Destructivo de tipo electromagnético (Eddy Current) Ensayo de tracción Ensayo de ensanchamiento
Marcados estándar:	Punzonado o marcado con tinta azul de acuerdo a la norma
Documentos:	Certificado de conformidad 2.2 de acuerdo a la norma EN 10204. Certificado 3.1B previa solicitud

Steel grade		Chemical composition (cast analysis), in % by mass						Mechanical properties		
		C	Si	Mn	P	S	Al	Yield strength ReH min	Tensile strength Rm	Elongation A min
Steel name	Steel number	max.		max.	max.	max.	min.	MPa ¹	MPa ¹	%
S235GT	1.0106	0,20	a, b	1,40	0,040	0,045	0,020	235	340/520	24

a $\leq 0,05\%$ [range 1] ($\leq 0,04\%$ if option 2 is specified) or $\geq 0,15\% \leq 0,25\%$ [range 2].

b When bare tubes are specified (see option 8) the range shall be reported at the time of enquiry and order.